



Produktbeschreibung

Feuerverzinkter Bodenventilbehälter mit einem Fassungsvermögen von 1500 Litern, ideal für die Sammlung, Lagerung und den Transport von Wertstoffen.

- Robuste Stahlkonstruktion mit glatten Innenwänden
- Entriegelung der Bodenklappe mit Zugschnur vom Fahrersitz aus
- Gummifederung dämpft den Aufprall der kippenden Bodenklappe beim Entleeren
- Bodenklappe schließt automatisch, wenn sie wieder auf dem Boden steht
- Gesichert gegen unbeabsichtigtes Verrutschen und Öffnen der Bodenklappe
- Aufstellung mit Gabelstapler und Kran
- Lichte Höhe 100 mm, transportierbar mit Hubwagen
- 4 Kranösen
- 3-fach stapelbar

Wahlweise:

- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Gesamthöhe 225 mm
- Verzinkter Deckel, beidseitig zu öffnen
- Verzinkte Zentrierwände für Bodenklappe

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: Aufnahme für Gabelstapler und Kran

Wände: geschlossen

Subgruppe: Klappbodenbehälter

Oberflächenbeschaffenheit: feuerverzinkt

Breite (mm): 1040

Höhe (mm): 1145

Tragkraft (kg): 1500

Anwendung: Zertifiziert zum Heben

Typ: Klappbodenbehälter

Material: Stahl

Boden: Bodenklappe

Farbe: farblos

Länge (mm): 1845

Innenbreite (mm): 960

Einsetzhöhe (mm): 100

Inhalt (Ltr): 1500

Gewicht (kg) : 218



Typnummer: 72-FB
EAN: 8719424231557

Extra Spezifikationen: Aufnahme für Gabelstapler und Kran

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

